

ENSINO PROFISSIONAL – PROVAS DE RECUPERAÇÃO DE MÓDULOS

Curso Profissional de Técnico de Mecatrónica

Informação - Prova de Aplicações Mecatrónica, módulo 35 – Processo de Fabrico Mecatrónica

MODALIDADE DA PROVA: Trabalho Escrito

Data limite de Entrega do Trabalho: 26 Junho 2020

Envio do trabalho finalizado para: sandrapinto@aeresende.pt

CONTEÚDOS	OBJETIVOS	ESTRUTURA	COTAÇÕES (200 pontos)	CRITÉRIOS DE CLASSIFICAÇÃO
Tipos de máquinas de furar. Tipos de máquinas de serração. Tipos de máquinas de corte e quinagem. Tipo de fundição. Moldes e machos de fundição.	Identificação de tipos de máquinas de furar para execução das várias operações, caracterizando os princípios de funcionamento dos vários equipamentos. Identificação de tipos de máquinas de serração para execução das várias operações, caracterizando os princípios de funcionamento dos vários equipamentos. Identificação de tipos de máquinas de corte e quinagem para execução das várias operações, caracterizando os princípios de funcionamento dos vários equipamentos. Identificação de tipos de fundição, caracterizando os princípios de funcionamento dos vários equipamentos. Caracterizar os princípios de funcionamento dos moldes e machos em fundição.	O trabalho é dividido em 5 grupos: 1.º Grupo: Furação 2.º Grupo: Serração 3.º Grupo: Corte, estapagem e quinagem 4.º Grupo: Fundição 5.º Grupo: Moldes e machos em fundição Capa, Contra-Capa, Índice, Bibliografia	 35 35 40 40 35 15	Clareza da exposição dos temas. Conteúdos cientificamente corretos sobre os temas. Ilustrações ou imagens claras sobre o tema abordado. Estrutura e apresentação do trabalho
<p>Material a utilizar:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Software de processamento de texto MSWord ou compatível. • Textos de Apoio e Referência distribuídos pelo docente no módulo. • Internet para pesquisa e envio do trabalho. 				